

Продукция изготовлена в соответствии с
ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»
ГОСТ 19917-93 «Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия»
ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия».

Дата выпуска изделия: _____
Дата реализации: _____
Штамп ОТК

Претензии принимаются по адресу:
603137 Россия, г. Нижний Новгород, а/я 406
Адрес изготовителя: 607630 Россия, Нижегородская обл.,
Богородский р-он, п. Кудьма, ул. Заводская, промзона.
тел./факс: (831) 220-13-34

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА МЕБЕЛЬЮ И ЕЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мебель должна эксплуатироваться или храниться в сухих теплых помещениях с температурой воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха от 45 до 70 %.

Мебель рекомендуется устанавливать на расстоянии не менее 50 см от нагревательных приборов. Необходимо предохранять поверхность изделия от механических повреждений. Допускается протирать поверхность сухой или влажной салфеткой без применения химических средств.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции», ГОСТ 19917-93 «Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия», ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия» при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Срок службы - 5 лет.

За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке установке или хранении, предприятие изготовитель ответственности не несет.

В случае обнаружения недостатка комплектующих элементов следует обращаться в магазин, где была приобретена мебель.

Претензии принимаются только при предъявлении гарантийного талона (копии). Талон сохранять в течение гарантийного срока.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен: _____
Подпись покупателя



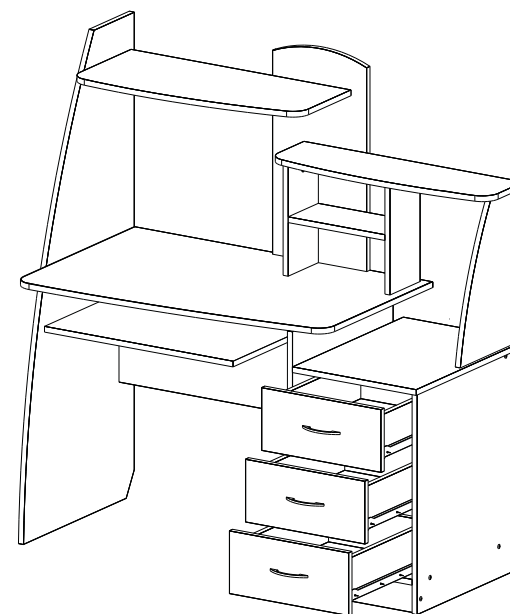
АТЛАНТ
МЕБЕЛЬНАЯ
ФАБРИКА

www.atlantmebel.com

Стол компьютерный
«ИНТЕЛ-18»
пр. НМ.СС.02.18.00.00.00

1266x600x1350
ШxГxВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ








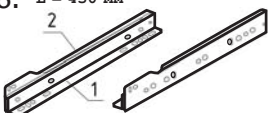
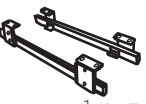








мебель
точно подойдет

Комплектность элементов корпуса

№ дет.	Наименование детали	Размеры, мм		Кол-во, шт.
		длина	ширина	
1	Столешница	946 x 620		1
2	Выдвижная полка	600 x 350		1
3	Стойка	1350 x 550		1
4	Стойка	734 x 500		1
5	Стойка	620 x 480		1
6	Цокольная планка	368 x 80		1
7	Планка	368 x 80		1
8	Полка	368 x 480		1
9	Царга	840 x 350		1
10	Стенка	600 x 300		1
11	Стойка	316 x 150		1
12	Стойка	316 x 150		1
13	Стойка	430 x 300		1
14	Полка	700 x 320		1
15	Полка	700 x 200		1
16	Полка	308 x 150		1
17	Полка	394 x 550		1
18	Стенка ящика	450 x 110		3
19	Стенка ящика	450 x 110		3
20	Стенка ящика	310 x 110		3
21	Фасад ящика	176 x 380		3
22	Дно ящика	453 x 338		3
23	Задняя стенка	536 x 396		1

Комплектность фурнитуры

1.  21 шт.	2.  21 шт.	3.  7 шт.	4.  21 шт.	5. 7 x 50  30 шт.	6.  30 шт.
7.  1 шт.	8. L = 450 мм  3 к-т.	9. L = 350 мм  1 к-т.	10.  3 шт.	11.  6 шт.	
12.  34 шт.	13. 3,5 x 16  42 шт.	14. 4 x 16  8 шт.	15. 4 x 30  12 шт.		

Номера крепежных элементов, комплектующих и фурнитуры приводятся в тексте инструкции в квадратных скобках [].

Внимание! ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ЗАМЕНЯТЬ ФУРНИТУРУ НА АНАЛОГИЧНУЮ

Монтажная схема корпуса

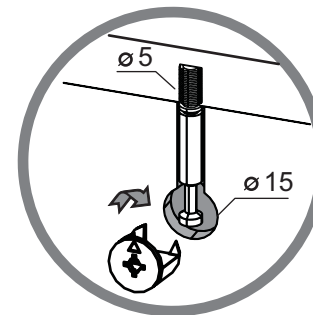
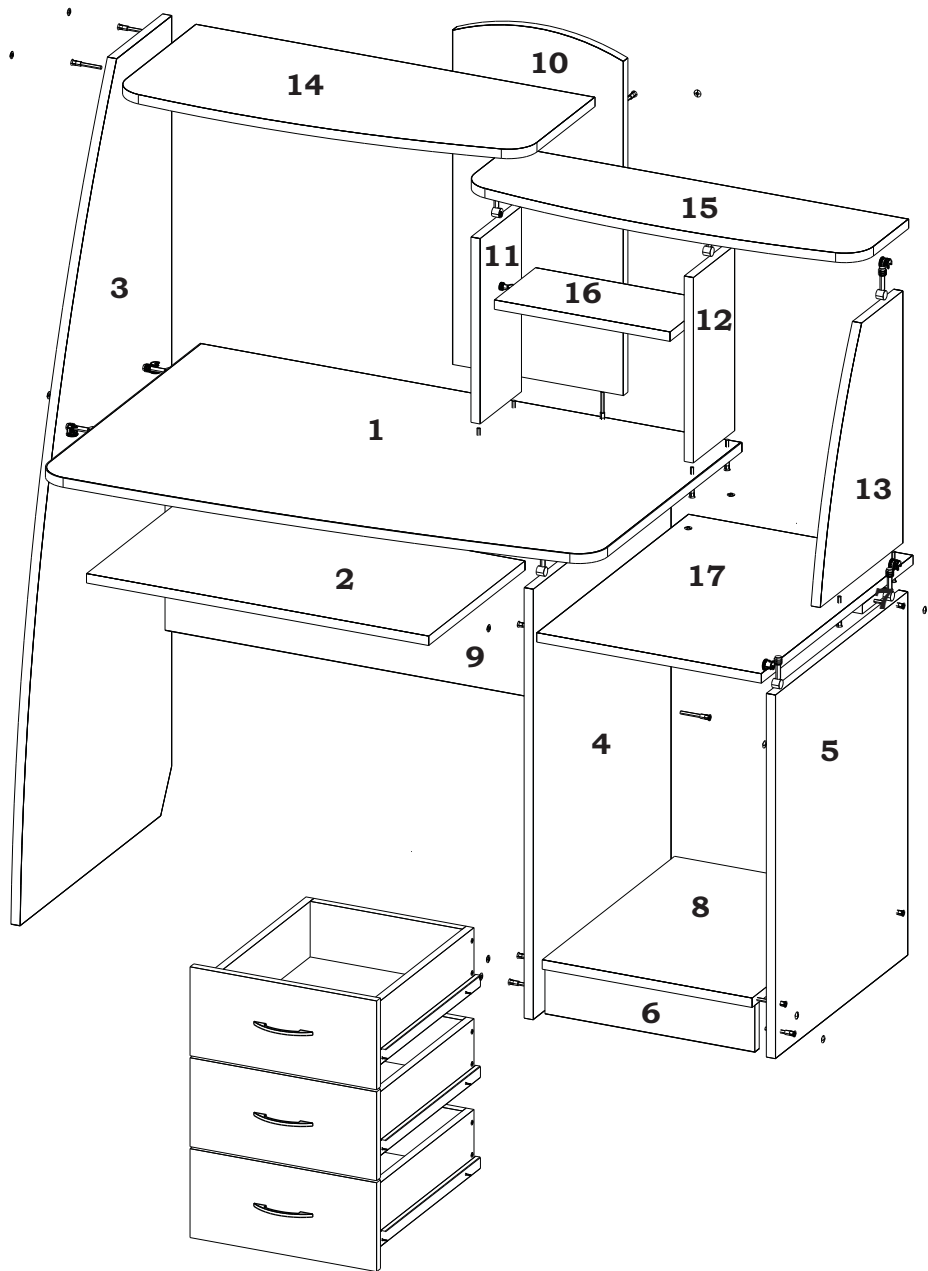


Рис. 1

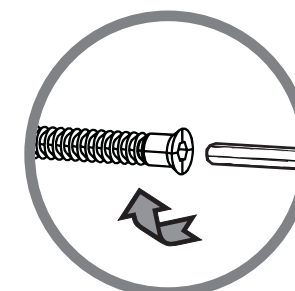


Рис. 2

Пояснения к рисунку 1

На присоединяемую панель в отверстия $d5$ установить втулки [3] и ввинтить штоки [1]. Соединить панели в месте сверловки под шток. На присоединяющей панели в отверстие $d15$ вставить эксцентрики [2] и завернуть с помощью отвертки.

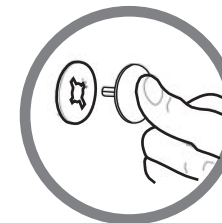


Рис. 3

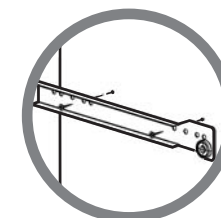


Рис. 4

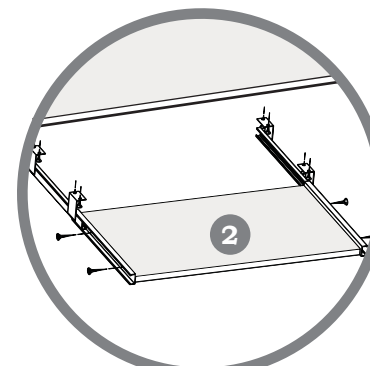


Рис. 5

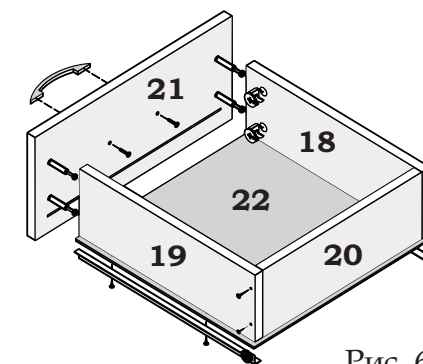


Рис. 6

Рекомендации по сборке

Для сборки изделия потребуются: электродрель, крестовая отвертка, шестигранный ключ (входит в комплект фурнитуры), молоток. Сборку рекомендуется производить на твердой и ровной поверхности. Рекомендуется покрыть поверхность сборки картоном или любым другим предохранительным материалом.

Сборка изделия.

По отметкам установить ползья направляющих [8] к стойкам 4 и 5 шурупами 3,5x16 [13]. В отверстия позиций 3,15,17,11,12 при помощи молотка забить футорки [3]. Соединить полку 17 и стойку 13 евровинтами [5] (рис.2). Соединить евровинтами [5] позиции 3,9,4,5,7,8,9,17, затем соединить позиции 5 и 17 эксцентриковыми стяжками [1.2.3](рис.1). Столешницу 1 прикрепить к стойкам 3 и 4 эксцентриковыми стяжками (рис. 1). Евровинтами соединить поз.11,12,16. Соединить евровинтами [5] стойки 11,12,10 и столешницу 1. Установить полку 15 на эксцентриковые стяжки на стойки 11,12,13. Закрепить евровинтом [5] полку 16 к стенке 10. Полку 14 закрепить евровинтами [5] к стенке 10 и стойке 3. Шляпки евровинтов и эксцентриковые стяжки закрыть заглушками [6 и 4]. Заднюю стенку 23 закрепить гвоздями [12] к торцам позиций 4,5,7,8.

На торцы панели 2 закрепить планки направляющих 9 шурупами [13]. К столешнице 1 закрепить ползья направляющих 9 шурупами 4x16 [14]. Установить панель 2 на направляющие 9. (Рис.5)

Сборка ящика (рис.6)

Соединить панели 19,18,21 с помощью эксцентриковой стяжки [1, 2,3] - рис. 1, соединить панели 18,19 и 20 с помощью шурупов [15], дно ящика поз. 22 установить в паз на панели 21, закрепить дно ящика 22 и планки направляющих [8] к торцам панелей 18,19 шурупами [13], дополнительно скрепить дно ящика 22 с панелями 18, 19 и 20 с помощью гвоздей [12], на панель 21 установить ручку [10] и закрепить винтами, через шайбы [11].

Установить ящики в проем.